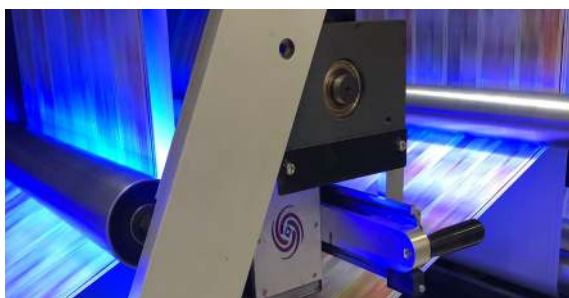


Sopano multiplie les économies de production et élargit ses opportunités marché après le retrofit de sa presse avec une solution LED UV de Phoseon.

Des encres et des technologies plus sûres réduisent l'impact environnemental et respectent les réglementations sur l'emballage alimentaire.

Challenge

Sopano est une imprimerie indépendante située à l'Ouest de Paris, près de Rouen, qui fabrique et imprime des étiquettes adhésives et des rouleaux de tickets de caisse. Les clients de Sopano sont les hyper et supermarchés, ainsi que de nombreux industriels dans les domaines agro-alimentaires ou autres. L'entreprise emploie actuellement près de 80 personnes.



Sopano imprimait traditionnellement ses étiquettes et ses rouleaux de ticket de caisse sur une imprimante flexographique qui utilisait des lampes UV au mercure émettant beaucoup de chaleur pour le séchage de ses encres. Cependant, cette ancienne technologie commençait à devenir un problème pour Sopano, impactant le processus de fabrication, les gains opérationnel et empêchant d'attirer de nouveaux clients et de respecter les nouvelles réglementations en matière de sécurité alimentaire.

Mes lampes UV au mercure consomment beaucoup d'énergie et sont lentes à se réchauffer pour atteindre les températures de polymérisation optimales (entre 840 et 950 degrés Celsius), et lentes à se refroidir. Cela a un impact sur la disponibilité de l'imprimante lorsque les techniciens doivent arrêter les presses pour changer de papier ou d'encre. Les étiquettes ou autres imprimés issus de ce processus de séchage étaient également extrêmement chauds, et devaient être refroidis, ce qui était un processus en soi, nécessitant un refroidisseur pour accélérer le processus de refroidissement. En outre, il était difficile pour Sopano d'obtenir une impression de qualité et un séchage rapide avec le papier utilisé pour les rouleaux de tickets de caisse (sur lesquels Sopano imprime des coupons de promotion au dos) avec des lampes UV au mercure et les encres développées pour ces processus.



Ces encres devenaient un problème en raison de modifications réglementaires, car les encres qui ne sont pas correctement formulées pour les emballages alimentaires peuvent entraîner la migration de produits chimiques indésirables dans les aliments emballés. L'Union européenne a adopté de nouvelles normes REACH pour protéger la santé et l'environnement de certaines substances chimiques dans les procédés industriels et les produits ménagers, y compris la peinture et les encres.



En outre, le géant de l'industrie alimentaire Nestlé a publié ses propres directives et a identifié les encres pouvant être utilisées pour l'extérieur de ses emballages alimentaires. Ces nouvelles directives plus strictes ont été adoptées par un certain nombre d'autres entreprises du secteur alimentaire. Les nouvelles encres UV "à faible migration" sont devenues la norme de l'industrie. Les lampes UV au mercure posent un autre problème environnemental. Dans le cadre de leur processus

de séchage, les lampes au mercure produisent de l'ozone, un gaz toxique considéré comme dangereux à respirer, en particulier lorsqu'elles sont concentrées dans un espace restreint. Bien que Sopano ait installé un système d'extraction de l'ozone pour protéger ses employés, c'est aussi un système supplémentaire que le personnel doit gérer et entretenir.



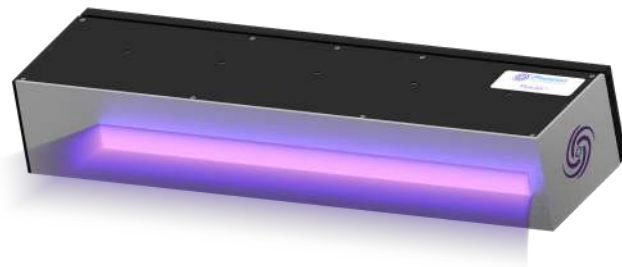
Avec cette ancienne technologie et un processus moins efficace, Sopano s'est retrouvé incapable de répondre aux nouvelles opportunités d'imprimer sur un plus grand choix de papiers et de matériaux, et respecter des directives plus strictes pour l'impression d'étiquettes alimentaires. "Nous avons immédiatement identifié la possibilité d'améliorer nos processus d'impression", a déclaré Laurent Charbonneau, président de Sopano. "Il était évident que nous devions adopter les technologies LED UV sur nos machines."

"La technologie LED UV de Phoseon nous apporte à la fois les économies attendues et nous ouvre de nouveaux marchés." - Laurent Charbonneau, président de Sopano.

Solution

Sopano a décidé de remplacer son système de séchage au mercure par des solutions de séchage d'encre UV Phoseon. La technologie de séchage par LED UV est la nouvelle norme en matière d'impression flexographique, offrant un débit d'impression plus rapide pour des rendements plus élevés et des coûts d'exploitation réduits, ce qui conduit à une rentabilité accrue. La faible production de chaleur des lampes à LED UV réduit également les coûts énergétiques et, surtout, les lampes UV à LED ne produisent pas d'ozone. Cela améliore non seulement l'environnement de travail, mais élimine le besoin d'un équipement coûteux d'extraction de l'ozone et d'un refroidisseur pour refroidir les documents imprimés.

Sopano avait besoin de moderniser sa presse existante, une Nilpeter 5 stations. Le retrofit a été simple et rapide: après un audit approfondi des besoins de Sopano, les équipes techniques de Phoseon ont installé la solution de séchage LED FireJet™ FJ601 refroidie par air en 3 jours. La solution LED UV de Phoseon ouvre également la possibilité à Sopano d'offrir à ses clients de nouvelles options d'impression plus fiables et une gamme plus large de substrats et



d'encres. Les températures de lampe plus faibles des LED UV permettent d'utiliser des papiers et des substrats plus fins et plus sensibles à la chaleur. Il est important de noter que les encres développées spécifiquement pour le séchage UV peuvent être utilisées sur un plus large éventail de papiers et autres matériaux et répondent aux nouvelles exigences de l'UE des encres à faible migration. Les solutions LED UV de Phoseon contribuent également à réduire les coûts énergétiques, car les lampes traditionnelles au mercure UV consomment 70% plus d'énergie électrique que les technologies LED UV à faible chaleur et à faible consommation d'énergie. Les lampes à LED UV nécessitent également un entretien beaucoup plus faible que les lampes UV traditionnelles, qui peuvent prendre jusqu'à 30 minutes pour atteindre les températures nécessaires à la polymérisation optimale des encres UV. Les lampes UV à LED sont également entièrement réglables, leur intensité pouvant s'ajuster à la vitesse de la presse.

“La fonction On/Off instantanée des lampes LED Phoseon nous permettent de gagner jusqu'à 30 minutes de temps de production par jour et par équipe.” - Christophe Pichard, responsable production et technique chez Sopano.

“La solution LED de Phoseon nous permet de démarrer la presse immédiatement”, a déclaré Christophe Pichard, responsable de production et technique chez Sopano. “La fonction On/Off instantanée des lampes LED Phoseon nous permettent de gagner jusqu'à 30 minutes de temps de production par jour et par équipe.” En plus d'un processus d'impression plus efficace, Sopano a constaté que la solution Phoseon contribuait également à améliorer la satisfaction des clients en offrant des produits de meilleure qualité. “La technologie LED a clairement montré que nous pouvions imprimer encore plus rapidement qu'avant, avec un rendu des couleurs beaucoup plus serré et un processus de séchage plus rapide, ce que nos clients demandent désormais comme notre nouveau standard”, a déclaré Monsieur Pichard.



Impacte



Sopano est très satisfait de l'efficacité opérationnelle de la solution LED UV de Phoseon et des nouvelles opportunités commerciales offertes par des technologies d'impression plus flexibles. "Nous réalisons aujourd'hui chez Sopano que les UV LED nous permettent de gagner en productivité et de rendre notre environnement de travail plus sûrs pour les opérateurs. Elles nous ouvrent également de nouveaux champs et des capacités d'impression très intéressantes", a déclaré Monsieur Charbonneau. "C'est pourquoi d'autres machines de Sopano seront bientôt équipées de cette technologie."

Sopano s'attend également à un retour rapide sur investissements. "Le retour sur investissement que nous avons calculé avant d'investir dans cette technologie est très simple: économies d'énergie et gain de temps pour préparer la machine et entretenir les lampes LED, nous permettant d'identifier un retour sur investissement de trois ans maximum", a déclaré Monsieur Charbonneau. "La technologie LED UV de Phoseon nous apporte les économies attendues et nous ouvre de nouveaux marchés."

Commencez Votre Retrofit Aujourd'hui

Pour en savoir plus sur les retrofits UV LED de Phoseon et nos options de financement. Contactez nous sur: retrofit.phoseon.com.

Depuis 2002, Phoseon Technology est précurseur dans l'utilisation des technologies LED pour les sciences de la vie et la polymérisation industrielle. Grâce à notre innovation continue, nous fournissons des solutions LED brevetées, de haute performance et robustes. Notre priorité axée sur la collaboration clients a confirmé notre position de leader international. Phoseon est une entreprise certifiée ISO9001 qui fabrique des produits reconnus mondialement. Nous nous concentrons exclusivement sur les technologies UV LED, ce qui nous permet de garantir une fiabilité supérieure, des économies d'échelle et des solutions plus écologiques.



CONTACT:

Marine Faucher
Marine.Faucher@phoseon.com