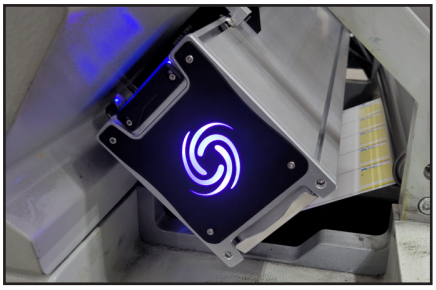
Phoseon TECHNOLOGY

An EXCELITAS TECHNOLOGIES Company

UV-LED-Härtungslösungen

Produktübersicht

Phoseon Technology, ein Unternehmen von Excelitas Technologies, bietet patentierte, eigenentwickelte LED-Härtungslösungen mit höchster Leistung und langer Lebensdauer. Das Unternehmen mit weltweitem Vertrieb und technischem Support konzentriert sich ausschließlich auf die LED-Technologie.



Unternehmen

Eigene Forschung und Entwicklung

Interne Produktion

Thermomanagement

Maßgeschneiderte Optik

Produkte

Optimierte Leistung

Robust und zuverlässig

Umfangreiches Portfolio

Lange Lebensdauer

Lösungen

Patentierte Technologien

Anwendungsspezifisch

Ingenieurs-Dienstleistungen

Skalierbar für größere Breiten

Phoseon LED-Härtungstechnologie

Phoseon nutzt seine langjährige Erfahrung im Bereich der Halbleitertechnologie für die Entwicklung seiner Lösungen. Unsere Produkte kombinieren LED-Arrays, hochentwickelte Optik, Thermomanagement und elektronische Steuerungen für einfache Integration und störungsfreien Betrieb. Phoseon ist ein nach ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen mit einem Erfahrungsschatz aus über 2 Mio. Stunden hausinterner Lebensdauertests von LED-Strahlern.

Produkt-bezeichnung	Emissions-fenster (mm)	UV-Leistung (pro 25 mm Länge)	Haupteigenschaften

Nexus ONE™

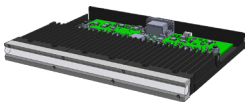
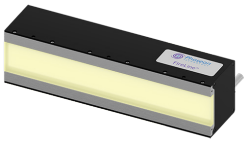
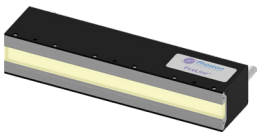
Nexus ONE AC	300 375 450 525 600 x 20	65W	**Luftgekühlt** • Routinewartung reduziert • Kein kühler erforderlich • Einfache montage • Ethernet-kommunikation • Max. produktions-geschwindigkeit 220 m/min • Flexo- und schmalbahndruck
Nexus ONE WC	675 x 20	95W	**Wassergekühlt** • Hohe energie • Leiser betrieb • Robust und zuverlässig in rauen umgebungen • Einfache montage • Ethernet-kommunikation • Max. produktions-geschwindigkeit 320 m/min • Flexo- und schmalbahndruck

Produkt-bezeichnung	Emissions-fenster (mm)	Max. Bestrahlungsstärke (Intensität) (W/cm²) @ Wellenlänge (nm): 365	385/395/405	UV-Leistung (pro 25 mm Länge)	Haupteigenschaften

FireJet™

Luftgekühlt

FireJet ONE	75 150 225 300 375 x 20	12	20	70W	TargetCure™-Technologie WhisperCure™-Technologie • Skalierbar für größere breiten • Hohe strahlungsintensität • Kompakte baugröße
FJ100	75 150 225 300 375 x 20	8	16	53W	TargetCure™-Technologie WhisperCure™-Technologie • Skalierbar für größere breiten • Hohe strahlungsintensität • Digitale/analoge steuerung
FJ240	75 150 225 300 x 40	8	16	130W	TargetCure™-Technologie • Skalierbar für größere breiten • Hohe dosis • Digitale/Analoge steuerung • Digitale/Analoge Steuerung
FJ801	100 x 100	1.2	1.7	42W	TargetCure™-Technologie • Skalierbar für größere flächen • Höchste gleichförmigkeit • Separates steuergerät • Flächenhärtung

Produkt-bezeichnung	Emissions-fenster (mm)	Max. Bestrahlungsstärke (Intensität) (W/cm²) @ Wellenlänge (nm): 365	385/395/405	UV-Leistung (pro 25 mm Länge)	Haupteigenschaften
FireEdge™					**Luftgekühlt**
FE410	80 120 160 180 240 x 10	6	10	20W	TargetCure™ -Technologie WhisperCure™ -Technologie • Für Endhärtung einsetzbar • Verschiedene Optiken • Analoge Steuerung • Kompakte Bauform
FE100 	80 120 180 240 x 10	1	2	3W	WhisperCure™ -Technologie • Konvektionskühlung ohne lüfter • Äußerst schmale bauform • Analoge steuerung • Zwischenhärtung/pinning
FireLine™					**Wassergekühlt**
FL440 	125 150 225 250 300 x 40	12	16	150W	• Skalierbar für größere Breiten • Hohe dosis • Hohe strahlungsintensität • Digitale/analoge steuerung • Hochleistungshärtungs-anwendungen
FL400/FL400SLD 	125 150 225 250 300 x 20	12	24	100W	• Skalierbar für größere breiten • Digitale/analoge steuerung • Hochleistungshärtungs-anwendungen
FL200	75 125 x 10	10	25	30W	• Skalierbar für größere breiten • Separates steuergerät • Ethernet-steuerung • Kleine baugröße

Die Produkte von Phoseon sind für individuelle Anwendungen in kundenspezifischen Konfigurationen erhältlich.
Angaben zum Austrittsfenster beziehen sich auf die Abmessungen (L x B).
Bestrahlungsstärkemessungen werden am Emissionsfenster vorgenommen.
Phoseon-Systeme sind CE-, RoHS- und REACH-konform.

Innovative Technologie

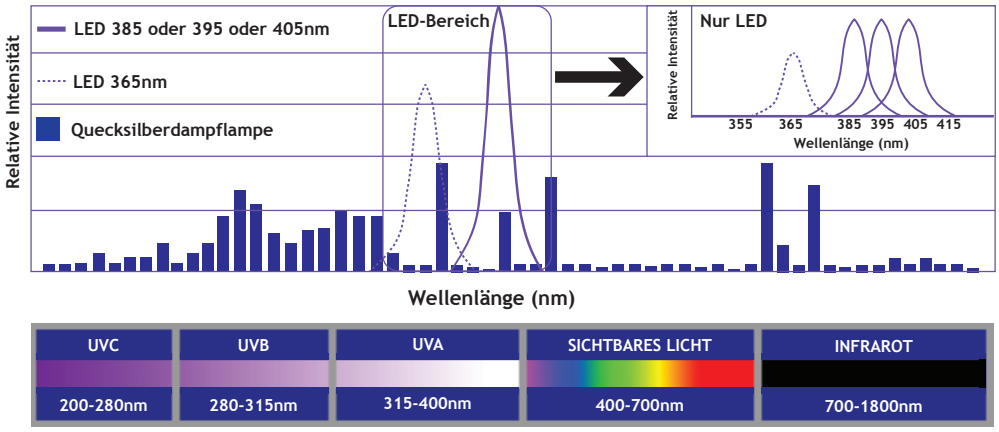
Phoseon leistete mit der Entwicklung der patentierten Semiconductor Light Matrix (SLM)™-Technologie Pionierarbeit. Unter Nutzung von UV-LED-Hochleistungstechnologie werden umweltschonende, hocheffiziente UV-Strahler mit niedriger Betriebstemperatur hergestellt.

Unsere Komponenten werden konsequent in ein System integriert, das maximale UV-Energie, kontrollierte Härtungsintensität und überlegene Leistung für anspruchsvolle Anwendungen bietet, wie beispielsweise für wärmeempfindliche oder dünne Substrate.

TargetCure™ WhisperCure™

SLM™ bildet die Grundlage für die patentierten Technologien TargetCure™ und WhisperCure™. Die TargetCure-Technologie unterstützt eine präzise, stabile und dauerhaft konstante Aushärtung. WhisperCure bietet eine erhöhte UV-Leistung bei geringer Geräuschentwicklung.

Wellenlängen von UV-LEDs im Gegensatz zu Quecksilberdampflampen



Zukunftssicher mit Phoseon

Umweltverträgliche Lösung

Bewährte Zuverlässigkeit mit über 300 Patenten

Strahlerbetriebsdauer übersteigt 70.000 Stunden

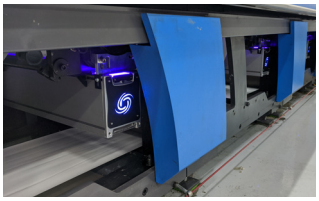
Über 150.000 verkaufte Strahler weltweit

2 Mio. Stunden SLM-Lebensdauertests

ISO-zertifiziertes Unternehmen

ANWENDUNGEN

Produkte von Phoseon werden erfolgreich in anspruchsvollen Anwendungen für die Härtung von Klebstoffen, Beschichtungen und Farben eingesetzt.



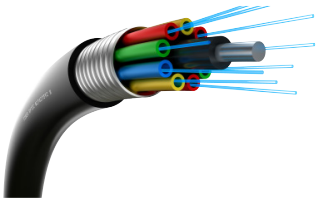
Etiketten & Verpackung

Holzbeschichtungen

Elektronikfertigung

Codieren & Markieren

Behälterdekoration



Faser- und Drahtbeschichtung

Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.
©2023 Phoseon Technology, Inc. Alle Rechte vorbehalten.

emea@phoseon.com
www.phoseon.de

Rev. 36
Mai 2023